

DURAFIDE® PPS
品级系列

聚苯硫醚 (PPS)

DURAFIDE®

6150T73

HD9050

特殊

宝理塑料

6150T73 的一般物性

表 1-1 一般物性 (ISO)

项目	单位	测试方法	特殊
			6150T73
			高耐冲击·低煤气
颜色			HD9050
ISO (JIS) 材质表示		ISO11469 (JIS K6999)	>PPS-I-(GF+MD) 50<
密度	g/cm ³	ISO 1183	1.71
吸水率 (23°C、水中 24 小时、1mmt)	%	ISO 62	0.05
熔体粘度 (310°C、1,000/sec)	Pa·s	ISO 11443	230
拉伸强度	MPa	ISO 527-1, 2	150
断裂应变	%	ISO 527-1, 2	1.8
弯曲强度	MPa	ISO 178	215
弯曲模量	MPa	ISO 178	11,700
简支梁冲击强度 (有缺口、23°C)	kJ/m ²	ISO 179/1eA	9.5
负荷变形温度 (1.8MPa)	°C	ISO 75-1, 2	265
线性热膨胀系数 (常温、流动方向)	×10 ⁻⁵ /°C	企业标准	2
线性热膨胀系数 (常温、垂直方向)	×10 ⁻⁵ /°C	企业标准	4
绝缘破坏强度 (3mmt)	kV/mm	IEC 60243-1	17
体积电阻率	Ω·cm	IEC 60093	6 × 10 ¹⁵
体积电阻率 (本公司方法)	Ω·cm		-
介电损耗系数 (1kHz)		IEC 60250	4.5
介电损耗系数 (1MHz)		IEC 60250	4.4
介电损耗角正切 (1kHz)		IEC 60250	0.002
介电损耗角正切 (1MHz)		IEC 60250	0.006
耐导电径迹	V	IEC 60112	150
耐电弧性	s	ASTM D495	130
阻燃性		UL94	V-0
UL 发行的黄卡			E109088
「出口贸易管理法令」的该当项目番号			附表 1 16 项

以上数值为材料的代表性测试值、并非该规格材料的最低值。

1. 品级的特点

DURAFIDE® PPS 6150T73 是用本公司独创的合成技术重新开发的一种高冲击品级。与常规的高冲击品级相比，具有高热冲击和低气体的特点。

2. 热性质

2-1 线膨胀系数

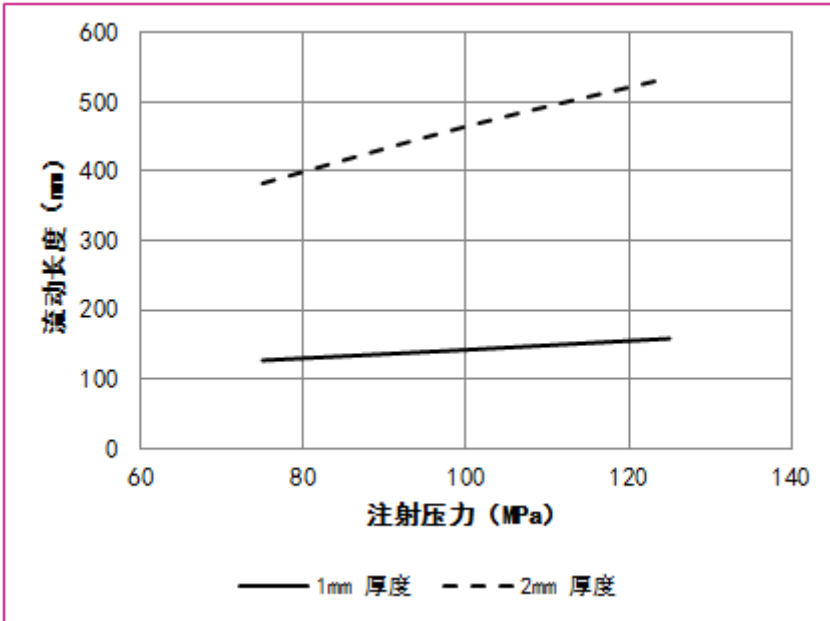
表 2-1. DURAFIDE® PPS 6150T73 的线膨胀系数
单位: $\times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$

品级		6150T73	
方向		流动	垂直
温度 (°C)	-40	1.7	4.3
	0	1.7	4.2
	50	1.6	4.3
	100	1.9	7.0
	150	1.8	8.5
	200	1.7	8.2

参考温度: 20°C

3. 成型性

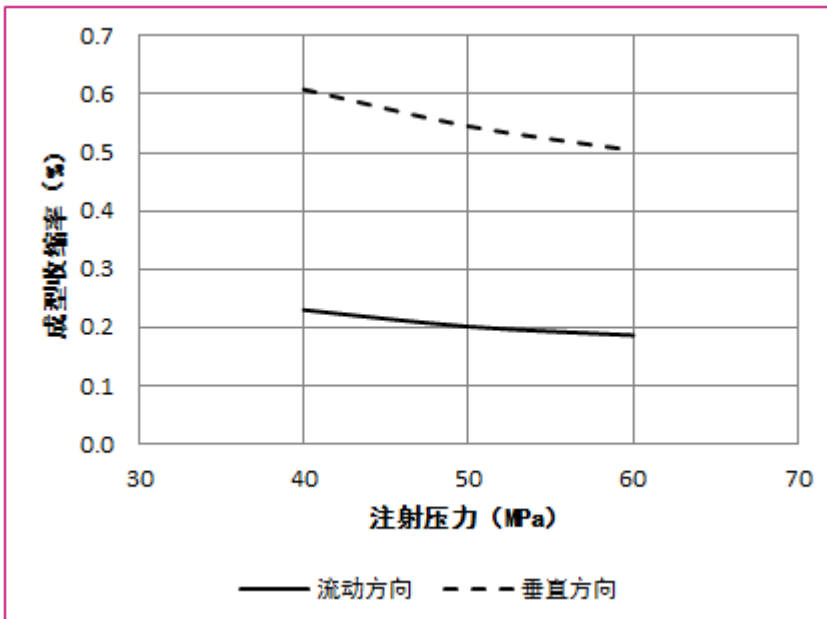
3-1 流动性



<成型条件>
机筒温度: 320℃
模具温度: 140℃
注射速度: 50mm/s
所用模具: 棒流动模具

图 3-1 DURAFIDE® PPS 6150T73 的棒流动长度

3-2 成型收缩率



<成型条件>
机筒温度: 320℃
模具温度: 140℃
注射速度: 17mm/s
模具: 80×80×2mmt 平板
侧浇口 : 4w×2t

图 3-2 DURAFIDE® PPS 6150T73 的成型收缩率

客户注意事项

- 本资料所记载的物性值是按各种规格及实验方法规定的条件制得的试验片的代表性测试值。
- 本资料是根据本公司积累的经验及实验数据作成的，本文所示数据对在不同的条件下使用的制品不一定能完全适用。因此其内容并非能保证完全适用于客户的使用条件，引用或借用时请客户作最终判断。
- 有关本资料所介绍的应用例、使用例等的知识产权及使用寿命、可能性等请客户自作考虑。此外，本公司材料并没有考虑到在医疗和齿科方面的应用（用作移植组织片），故不推荐用在此方面。
- 有关安全操作规程，请根据使用目的参考相应材料的技术资料。
- 有关本公司材料的安全使用，请参照与所用材料、品级相对应的安全数据表「SDS」。
- 本资料是根据制作时搜集到的资料、信息、数据而构成的，如有制作后发现的见解时，有可能不加预告而作更改，敬请注意。
- 对本公司制品的说明材料，或者是这里所说的注意事项等，如有任何不明白的地方，敬请与本公司联系，咨询。

DURAFIDE® 是宝理塑料株式会社在日本及其他国家持有的注册商标。

宝理塑料株式会社

日本东京都港区港南 2丁目18番1号
JR品川East Building (邮编108-8280)
Phone: +86-13376231168 Fax: +81-3-6711-8618